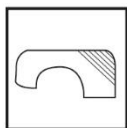


PRODUIT : Rage® Ultra

NUMÉRO DE PIÈCE : 100125 gallons 4 unités/boîte
 100127 3-gallon 1 unité/boîte

DESCRIPTION : **Rage® Ultra** est le meilleur mastic à sabler au monde pour les carrosseries. Son comportement sans pareil au sablage provient de produit EcoResin™ dont le brevet est en instance. Ce produit résistant à l'affaissement possède d'excellentes propriétés de remplissage et ne requiert pas de mastic de finition. **Rage® Ultra** contient du ZNX-7® et fait partie du système Metalworks®.

SUBSTRATS APPROUVÉS :



- Acier
- Acier inoxydable
- SMC
- Fibre de verre
- Acier galvanisé
- Aluminium
- Peintures sablées OEM

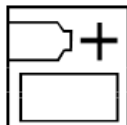
REMARQUE : Pour des réparations structurales sujettes à des degrés élevés de stress et de flexibilité, utiliser un mastic renforcé avec des fibres tel que Everglass®, Kitty Hair® ou Fiber Tech®.

PRÉPARATION :



- Nettoyer et dégraisser l'ensemble du panneau de carrosserie devant être réparé avec du savon et l'eau, suivi d'un solvant de nettoyage doux. Soigneusement sécher la surface avant de réparer.
- Limiter au maximum la taille de la zone de réparation. Utiliser un grain de 80 afin d'enlever la peinture et le sablage.

MÉLANGE :



- Mélanger le mastic avant utilisation. Pétrir le durcisseur pour la crème.
- Mesurer le durcisseur à 2 % par poids (ajouter un ruban de durcisseur pour crème de bord à bord à travers le centre d'une flaque de 4 po. de diamètre).
- Les flaques mesurant plus de 4 po. (10 cm) de diamètre nécessiteront une application supplémentaire de durcisseur. Bien mélanger jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.

APPLICATION :



- Appliquer en couches tout en exerçant une pression ferme.
- Ne pas appliquer tout le produit du premier coup.

FINI :



- Sabler le mastic avec du papier de verre de grain 80.
- Au besoin, renouveler l'application de Rage® afin de réduire les piqûres ou de combler les zones creuses, laisser le mastic sécher puis sabler avec du papier de verre de grain 80.
- Sabler le mastic avec du papier de verre de grain 180. Sabler le métal nu avec un grain de 180 pour enlever les rayures de grain 80.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

- | | |
|---|---|
| ▪ Apparence | Pâte blanc cassé |
| ▪ COV | Se reporter à la Section 9 de la Fiche de données portant sur la sécurité |
| ▪ Densité relative | Se reporter à la Section 9 de la Fiche de données portant sur la sécurité |
| ▪ Temps de sablage | 15 - 20 min. |
| ▪ Épaisseur maximum recommandée (sablé) | 1/4 pouce (6 mm) |

REMARQUE : Les propriétés sont des valeurs typiques et ne devraient pas être considérées comme des spécifications de vente. Tests physiques effectués à ~72°F (22°C) / 75% RH sauf indication contraire.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION :

Lire toutes les instructions et les avertissements avant d'utiliser les produits Evercoat®.
Les fiches de données portant sur la sécurité sont disponibles en ligne sur evercoat.com.

REMARQUES :

Ne jamais réinsérer le mastic mélangé dans le contenant.

Maintenir le contenant fermé et entreposer dans un endroit sec et frais.

UTILISER UNIQUEMENT AVEC DU DURCISSEUR POUR CRÈME EVERCOAT!